

Garant**Fresa rotativa, HM, Modello: MN1225****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	541000 MN1225
GTIN	4045197609823
Classe articolo	51D

Descrizione**Esecuzione:**

Le frese rotative GARANT sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro. Forma **combinata** conica a punta e angolare per sbavature e smussi di **spigoli interni ed esterni**. Geometria speciale della dentatura per una **guida ottimale anche su spigoli vivi**.

Forma speciale sbavatura (MN), esterna / interna.

Uso:

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Nota:

Numero di giri ridotto per frese rotative con una lunghezza complessiva di 120 mm: massimo 11.000 min^{#1}

Descrizione tecnica

Grado di finezza della dentatura	medio
----------------------------------	-------

Descrizione della forma	Sbavatura
Sigla della dentatura	Z3
Ø Testa	12 mm
Lunghezza complessiva	70 mm
Forma	MN1225
Ø Gambo	6 mm
Lunghezza della testina	25 mm
Serie	Dentatura Z3
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa