

Garant**Svasatore conico di precisione, esecuzione lunga 90°, TiAlN, Ø Esterno Dc: 12,4mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	150377 12,4
GTIN	4045197868008
Classe articolo	11M

Descrizione**Esecuzione:**

Svasatori a 3 taglienti, con spoglia rettificata radiale. Cavità per trucioli ricavate dal pieno. Svasatore conico di precisione, prodotto con tolleranze di produzione più basse rispetto alla norma DIN335-C, **con codolo cilindrico lungo**.

Geometria speciale con passo estremamente asimmetrico e preparazione del tagliente perfettamente combinata.

Innovativo **rivestimento speciale TiAlN** per durate elevate.

Uso:

Svasatore conico di precisione per la realizzazione di **svasature a 90° tonde e precise** senza vibrazioni.

Descrizione tecnica

Viti a testa svasata a norma DIN 7991	M6
Tolleranza codolo	h9
Lunghezza complessiva L	108 mm
Ø Minimo svasatore per fori a partire da	2,8 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Codolo D _s	8 mm
Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm ²	0,13 mm/gir,
Ø Preforatura	2,8 mm

Ø Esterno	12,4 mm
Rivestimento	TiAlN
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Materiale da taglio	HSS
Passo dei taglienti dello svasatore	differente
Norma	Norma interna
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Svasatori conici

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	75 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	75 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	50 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	50 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	18 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	8 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	12 m/min	S
GG(G)	idoneo	25 m/min	K
CuZn	idoneo	60 m/min	N
Grafite, GFRP, CFRP	limitatamente adatto		

Uni	idoneo
a umido max.	idoneo
a secco	limitatamente adatto