

Garant**Svasatore conico di precisione con passo irregolare 60°, TiAlN, Ø Esterno Dc: 25mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	150815 25
GTIN	4045197868114
Classe articolo	11M

Descrizione**Esecuzione:****Svasatore conico di precisione a 60° con passo irregolare.****Geometria speciale con passo estremamente asimmetrico** e preparazione del tagliente combinata. Con spoglia rettificata radiale. Cavità per trucioli ricavate dal pieno. Innovativo **rivestimento speciale TiAlN** per durate elevate.**Vantaggi:**Elevata stabilità durante l'intero processo di svasatura. Funzionamento senza vibrazioni per risultati perfetti **con durate ottimali degli utensili.****Uso:**Svasatore conico di precisione per la realizzazione di **svasature a 60° tonde e precise.****Descrizione tecnica**

Ø Minimo svasatore per fori a partire da	6,3 mm
Lunghezza complessiva L	71 mm
Numero taglienti Z	3
Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm ²	0,25 mm/gir,
Ø Esterno	25 mm
Ø Codolo D _s	10 mm
Rivestimento	TiAlN
Angolo di affilatura dello svasatore conico	60 grado

Materiale da taglio	HSS
Passo dei taglienti dello svasatore	diversa
Norma	DIN 334
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Svasatori conici

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	75 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	75 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	50 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	50 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	18 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	8 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	12 m/min	S
GG(G)	idoneo	25 m/min	K
CuZn	idoneo	60 m/min	N
Grafite, GFRP, CFRP	limitatamente adatto		
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		

