

**Garant****Elemento base HiPer-Drill, 10×D, Ø DC: 14,5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	231617 14,5
GTIN	4045197868152
Classe articolo	21S

**Descrizione****Esecuzione:**

- **Avanzamenti e prestazioni ai massimi livelli grazie alle geometrie ottimizzate e ai materiali.**
- **Posizionamento esatto dell'inserto per taglio grazie alla sede prismatica e serraggio sicuro mediante foro centrale.**
- **Elevata precisione di concentricità radiale di montaggio.**
- **Ottima stabilità del corpo punta.**

Scanalature per l'evacuazione dei trucioli lucidate.

**Uso:**

Utilizzo fisso e rotante. Per fori di precisione fino a IT9.

**Nota:**

Per una concentricità radiale ottimale, serrare nel mandrino idraulico, (ad es. n. art. 302026 Dim. 20).

Per una stabilità ottimale, usare sempre le punte più corte possibile.

Altre dimensioni fino a Ø 50,99 mm su richiesta.

La vite di serraggio deve essere cambiata ogni cinque sostituzioni dell'inserto per taglio.

Ridurre i valori di avanzamento  $f$  del 10 % e i valori  $v_c$  del 30 %.

Per l'impiego sicuro della punta è necessario effettuare in precedenza un foro pilota 1,5xD con la punta 231600 con dimensioni e modello di inserto per taglio uguali. **L'esecuzione di un foro pilota aumenta la sicurezza dei processi.**

**Descrizione tecnica**

Ø Codolo $D_s$	16 mm
Vite di serraggio	231999 8IP (0,9 Nm)
Campo di Ø $D_c$	14,5 - 14,99 mm

Lunghezza utile L <sub>1</sub>	150 mm
Lunghezza codolo L <sub>s</sub>	48 mm
Serie	HiPer-Drill
Numero taglienti Z	2
Lunghezza complessiva L	222 mm
Esecuzione	10xD
Codolo	ISO 9766
Utilizzo foro	per foratura obliqua
Utilizzo foro	per foratura in pacchetti
Utilizzo foro	per foratura trasversale
Utilizzo foro	per uscita obliqua
Passaggio interno per LR	sì
Tipo di prodotto	Punta a inserti

## Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 0,9 Nm	211750 0,9
Vite Torx Plus® Trasmissione 8IP	231999 8IP
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 8IP	674252 8IP