



## Disco abrasivo lamellare SLTT (CER), piatto-obliquo per INOX, Ø 115 mm, Grana: 40



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	565421 40
GTIN	4027497388813
Classe articolo	53L

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Forma e disposizione brevettate delle lamelle a falchetto** consentono di ottenere la massima tenuta del rivestimento per una capacità di asportazione e una durata straordinaria. Struttura di alta qualità su platorello in lamiera di acciaio o in fibra di vetro per rumorosità e vibrazioni ridotte al minimo.

**ZA: zirconio** puro su tessuto misto poliestere-cotone. Molto aggressivo a causa della dispersione aperta della grana.

**ZA-Power: miscela allo zirconio** speciale con rivestimento abrasivo. Nessun intasamento né vetrificazione per lavorazione a freddo.

**CER:** massimo potere abrasivo, **grana ceramica** con effetto autoaffilante. Nessuna vetrificazione né surriscaldamento. Molto adatta anche per lavorazioni sui bordi.

**SiC: Grana di carburo di silicio** particolarmente grossa, nessun intasamento. Molto adatta per alluminio e materiali compositi in fibra.

**CER:** massimo potere abrasivo, **grana ceramica** con effetto autoaffilante. Nessuna vetrificazione né surriscaldamento. Molto adatta anche per lavorazioni sui bordi.

#### Uso:

Per la **massima capacità di asportazione** alla massima durata.

#### Nota:

Per i dischi abrasivi senza platorello SLTflex per taglio morbido, la lavorazione di saldature a gola, ecc. vedi n. art. 566300 e successivi.

Velocità periferica massima: 80 m/s

Descrizione della forma: piatto-obliquo

Ø Foro: 22,23 mm

## Descrizione tecnica

Descrizione della forma	piatto-obliquo
Ø Foro	22,23 mm
Grana	40
Ø Disco	115 mm
Sigla materiale abrasivo	Ceramica
Percentuale di ferro, zolfo e cloro	< 0,1 %
Attributo del nome del prodotto	Ø 115 mm
Platorello portante	Platorelli in lamiera di acciaio
Ottimizzato per il materiale	INOX
Velocità periferica massima	80 m/s
Tipo di prodotto	Disco abrasivo lamellare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Al/Mg	limitatamente adatto		
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
INOX	idoneo		
Ti	idoneo		
GG(G)	idoneo		

CuZn	limitatamente adatto
a secco	idoneo