

Garant**Fresa rotativa Z7 – media, dentatura alternata, HM, Modello: C1020****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	543200 C1020
GTIN	4045197522320
Classe articolo	51D

Descrizione**Esecuzione:**

Codolo molto robusto con \varnothing 8 mm.

Le frese rotative **GARANT** sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro. **Forma cilindrica a testa tonda (WRC).**

Uso:

Per lavori di fresatura con le massime sollecitazioni.

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Descrizione tecnica

Grado di finezza della dentatura	medio
Descrizione della forma	Cilindrica a testa tonda (WRC)
Sigla della dentatura	Z7
\varnothing Testa	10 mm
Lunghezza complessiva	60 mm
Forma	cilindrica a testa tonda
Tipo di dentatura	a denti alterni
\varnothing Gambo	8 mm
Lunghezza della testina	20 mm

Serie	Dentatura Z7
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
INOX	limitatamente adatto		
Ti	limitatamente adatto		
GG(G)	idoneo		
Uni	idoneo		