

**Garant****Fresa rotativa Z7 – media, dentatura alternata, HM, Modello: C1225****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	543200 C1225
GTIN	4045197609854
Classe articolo	51D

**Descrizione****Esecuzione:**

Codolo molto robusto con  $\varnothing$  8 mm.

Le frese rotative **GARANT** sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro. **Forma cilindrica a testa tonda (WRC)**.

**Uso:**

Per lavori di fresatura con le massime sollecitazioni.

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

**Descrizione tecnica**

Grado di finezza della dentatura	medio
Lunghezza complessiva	65 mm
Tipo di dentatura	a denti alterni
Sigla della dentatura	Z7
$\varnothing$ Testa	12 mm
Forma	cilindrica a testa tonda
Descrizione della forma	Cilindrica a testa tonda (WRC)
$\varnothing$ Gambo	8 mm

Lunghezza della testina	25 mm
Serie	Dentatura Z7
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
INOX	limitatamente adatto		
Ti	limitatamente adatto		
GG(G)	idoneo		
Uni	idoneo		