

**Garant****Fresa rotativa Z7 – media, dentatura alternata, HM, Modello: D1210****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 543200 D1210  |
| GTIN            | 4045197609861 |
| Classe articolo | 51D           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Codolo molto robusto con  $\varnothing$  8 mm.

Le frese rotative **GARANT** sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro. **Forma sferica** (KUD).

**Uso:**

Per lavori di fresatura con le massime sollecitazioni.

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

**Descrizione tecnica**

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Forma                 | Testa sferoidale |
| Sigla della dentatura | Z7               |
| $\varnothing$ Testa   | 12 mm            |

|                                  |                 |
|----------------------------------|-----------------|
| Lunghezza complessiva            | 50 mm           |
| Descrizione della forma          | sferica         |
| Grado di finezza della dentatura | medio           |
| Tipo di dentatura                | a denti alterni |
| Ø Gambo                          | 8 mm            |
| Lunghezza della testina          | 10 mm           |
| Serie                            | Dentatura Z7    |
| Materiale da taglio              | HM              |
| Tipo di prodotto                 | Fresa rotativa  |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 55 HRC                 | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 60 HRC                 | idoneo               |                |            |
| INOX                             | limitatamente adatto |                |            |
| Ti                               | limitatamente adatto |                |            |
| GG(G)                            | idoneo               |                |            |
| Uni                              | idoneo               |                |            |