

Garant**Fresa rotativa Z7 – media, dentatura alternata, HM, Modello: D1210****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	543200 D1210
GTIN	4045197609861
Classe articolo	51D

Descrizione**Esecuzione:**

Codolo molto robusto con \varnothing 8 mm.

Le frese rotative **GARANT** sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro. **Forma sferica** (KUD).

Uso:

Per lavori di fresatura con le massime sollecitazioni.

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Descrizione tecnica

Forma	Testa sferoidale
Sigla della dentatura	Z7
\varnothing Testa	12 mm

Lunghezza complessiva	50 mm
Descrizione della forma	sferica
Grado di finezza della dentatura	medio
Tipo di dentatura	a denti alterni
Ø Gambo	8 mm
Lunghezza della testina	10 mm
Serie	Dentatura Z7
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
INOX	limitatamente adatto		
Ti	limitatamente adatto		
GG(G)	idoneo		
Uni	idoneo		