

**Garant****Microfresa rotativa Z7 – media, dentatura alternata, HM, Modello: AS0313****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 546900 AS0313 |
| GTIN            | 4045197156723 |
| Classe articolo | 51D           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Le frese rotative **GARANT** sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro.

Microfresse rotative in HM con Ø codolo 3 mm. **Forma cilindro (ZYAS), con dentatura frontale.**

**Uso:**

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

**Descrizione tecnica**

|                                  |                                   |
|----------------------------------|-----------------------------------|
| Ø Testa                          | 3 mm                              |
| Lunghezza complessiva            | 43 mm                             |
| Tipo di dentatura                | a denti alterni                   |
| Grado di finezza della dentatura | medio                             |
| Sigla della dentatura            | Z7                                |
| Forma                            | AS0613                            |
| Descrizione della forma          | Cilindrica con dentatura frontale |
| Ø Gambo                          | 3 mm                              |
| Lunghezza della testina          | 13 mm                             |
| Serie                            | Dentatura Z7                      |

|                     |                |
|---------------------|----------------|
| Materiale da taglio | HM             |
| Tipo di prodotto    | Fresa rotativa |

**Dati utente**

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 55 HRC                 | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 60 HRC                 | idoneo               |                |            |
| INOX                             | limitatamente adatto |                |            |
| Ti                               | limitatamente adatto |                |            |
| GG(G)                            | idoneo               |                |            |
| Uni                              | idoneo               |                |            |