



Fresa rotativa dentatura STEEL – grossa, HM, Modello: L1230



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	547100 L1230
GTIN	4007220936818
Classe articolo	55F

Descrizione

Esecuzione:

L'innovativa geometria dei denti permette elevate prestazioni di truciatura e contemporaneamente rotazione regolare e facilità d'uso. La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale. Ø codolo 6 mm.

Uso:

Ottimizzata per la lavorazione di **acciaio e fusione**.

Ø gambo: 6 mm

Descrizione della forma: Conica tonda

Ø testa: 12 mm

Lunghezza della testina: 30 mm

Lunghezza complessiva: 70 mm

Ø gambo: 6 mm

Descrizione tecnica

Sigla della dentatura	STEEL
Descrizione della forma	Conica tonda
Lunghezza complessiva	70 mm
Ø Testa	12 mm
Forma	L1230
Grado di finezza della dentatura	grosso
Ø Gambo	6 mm
Lunghezza della testina	30 mm

Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
GG(G)	idoneo		