



Fresa rotativa dentatura STEEL – grossa, HM, Modello: G1020



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	547100 G1020
GTIN	4007220937013
Classe articolo	55F

Descrizione

Esecuzione:

L'innovativa geometria dei denti permette elevate prestazioni di truciatura e contemporaneamente **rotazione regolare e facilità d'uso**. La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale. Ø codolo 6 mm.

Uso:

Ottimizzata per la lavorazione di **acciaio e fusione**.

Ø gambo: 6 mm

Descrizione della forma: a punta

Ø testa: 10 mm

Lunghezza della testina: 20 mm

Lunghezza complessiva: 60 mm

Ø gambo: 6 mm

Descrizione tecnica

Ø Testa	10 mm
Descrizione della forma	a punta
Sigla della dentatura	STEEL
Lunghezza complessiva	60 mm
Forma	G1020
Grado di finezza della dentatura	grosso
Ø Gambo	6 mm
Lunghezza della testina	20 mm

Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
GG(G)	idoneo		