



Disco abrasivo lamellare per INOX, POLIFAN CURVE (CER), Ø Disco × Spessore: 115X16mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 566325 115X16 |
| GTIN | 4007220827451 |
| Classe articolo | 55P |

Descrizione

Esecuzione:

Disco abrasivo lamellare per la lavorazione di saldature d'angolo. La **forma radiale con disposizione speciale delle lamelle** permette di sfruttare in modo ottimale il materiale abrasivo nel raggio. Capacità di asportazione, durata e stabilità della forma elevate.

SGP CURVE STEELOX (CER) in grana 60 per superfici fini e lavorazione a freddo su materiali a bassa termoconduttività.

Uso:

Molatura precisa di geometrie di saldature d'angolo, smussi e sbavature. Esecuzione larga (L) per saldature d'angolo > 8 mm.

Descrizione tecnica

| | |
|-------------------------|----------|
| Larghezza disco | 16 mm |
| Larghezza sul raggio | 14 mm |
| Ø Foro | 22,23 mm |
| Descrizione della forma | Radiale |

| | |
|-------------------------------------|--------------------------|
| Grana | 60 |
| Per raggi di saldature d'angolo | > 8 mm |
| Ø Disco | 115 mm |
| Sigla materiale abrasivo | Ceramica |
| Percentuale di ferro, zolfo e cloro | < 0,1 % |
| Ottimizzato per il materiale | INOX |
| Velocità periferica massima | 80 m/s |
| Tipo di prodotto | Disco abrasivo lamellare |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Al/Mg | limitatamente adatto | | |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | | |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | | |
| Acciaio < 55 HRC | idoneo | | |
| Acciaio < 60 HRC | idoneo | | |
| Acciaio < 67 HRC | idoneo | | |
| INOX | idoneo | | |
| Ti | idoneo | | |
| GG(G) | limitatamente adatto | | |
| CuZn | limitatamente adatto | | |
| a secco | idoneo | | |