



Fresa rotativa dentatura STEEL – grossa, HM, Modello: G1225



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	547100 G1225
GTIN	4007220937082
Classe articolo	55F

Descrizione

Esecuzione:

L'innovativa geometria dei denti permette elevate prestazioni di truciatura e contemporaneamente **rotazione regolare e facilità d'uso**. La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale. Ø codolo 6 mm.

Uso:

Ottimizzata per la lavorazione di **acciaio e fusione**.

Ø gambo: 6 mm

Descrizione della forma: a punta

Ø testa: 12 mm

Lunghezza della testina: 25 mm

Lunghezza complessiva: 70 mm

Ø gambo: 6 mm

Descrizione tecnica

Grado di finezza della dentatura	grosso
Forma	G1225
Descrizione della forma	a punta
Lunghezza complessiva	70 mm
Ø Testa	12 mm
Sigla della dentatura	STEEL
Ø Gambo	6 mm
Lunghezza della testina	25 mm

Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
GG(G)	idoneo		