



Fresa rotativa dentatura STEEL – grossa, HM, Modello: C1225



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	547100 C1225
GTIN	4007220936696
Classe articolo	55F

Descrizione

Esecuzione:

L'innovativa geometria dei denti permette elevate prestazioni di truciolatura e contemporaneamente rotazione regolare e facilità d'uso. La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale. Ø codolo 6 mm.

Uso:

Ottimizzata per la lavorazione di **acciaio e fusione**.

Ø gambo: 6 mm

Descrizione della forma: Cilindrica a testa tonda (WRC)

Ø testa: 12 mm

Lunghezza della testina: 25 mm

Lunghezza complessiva: 65 mm

Ø gambo: 6 mm

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva	65 mm
Ø Testa	12 mm
Forma	C1225
Sigla della dentatura	STEEL
Grado di finezza della dentatura	grosso
Descrizione della forma	Cilindrica a testa tonda (WRC)
Ø Gambo	6 mm
Lunghezza della testina	25 mm

Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
GG(G)	idoneo		