

Garant

Punta elicoidale lunga in HSS N, non rivestito, Ø DC h8: 1,9mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 116000 1,9 |
| GTIN | 4045197025210 |
| Classe articolo | 11B |

Descrizione

Esecuzione:

Vaporizzate a partire da 2,4 mm. Soprattutto per fori profondi (in caso di fori profondi scaricare più volte i trucioli).

Con punta forma A a partire dalla Dim. 4 mm.

Vantaggi:

Speciale per fori **posti in profondità**. (Se si utilizzano per fori profondi, sono necessari piccoli avanzamenti e scarico frequente del truciolo).

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Nota:

Punte da centro per macchine CN adatte n. art. 112103, 112110 e 112160, con **angolo di affilatura di 120°** per una maggiore sicurezza dei processi.

Descrizione tecnica

| | |
|---|--------------|
| Numero taglienti Z | 2 |
| Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ² | 0,02 mm/gir, |
| Ø Nominale D _c | 1,9 mm |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L _c | 53 mm |
| Tolleranza Ø nominale | h8 |
| Ø Codolo D _s | 1,9 mm |
| Lunghezza complessiva L | 80 mm |
| Norma | DIN 340 |

| | |
|---|-------------------|
| Profondità di foratura massima consigliata L ₂ | 50,2 mm |
| Angolo di affilatura | 118 grado |
| Codolo | codolo cilindrico |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HSS |
| Modello | N |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | limitatamente adatto | 64 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 52 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatto | 40 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idonea | 40 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 30 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idonea | 25 m/min | P |
| GG(G) | limitatamente adatta | 25 m/min | K |
| Olio | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |