

Garant

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 4,5mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202387 4,5
GTIN	4045197875167
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Per sgrossatura e finitura.

Fresa HPC con **innovativo rivestimento ad alte prestazioni**, per **una durata eccezionale** e **ottime prestazioni di asportazione truciolo** nei più svariati tipi di acciaio inossidabile.

Maggior resistenza all'ossidazione e **alle altetemperature**. Utilizzabile con **alte velocità di taglio**, molto adatta anche per TOOLOX®.

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	57 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	19 mm
Avanzamento f_z per contornatura in inox > 900 N/mm ²	0,048 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Numero denti Z	3
Ø Codolo D_s	6 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Ø Tagliente D_c	4,5 mm
Lunghezza taglienti L_c	13 mm

Ø Posizione libera D ₁	4,4 mm
Tolleranza Ø nominale	h10
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Angolo dell'elica	40 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Serie	Master INOX
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	230 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	170 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	115 m/min	H
TOOLOX 44	idoneo	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	idoneo	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	90 m/min	M
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		