

Garant**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202387 10
GTIN	4045197875242
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:****Per sgrossatura e finitura.**

Fresa HPC con **innovativo rivestimento ad alte prestazioni**, per **una durata eccezionale** e **ottime prestazioni di asportazione truciolo** nei più svariati tipi di acciaio inossidabile.

Maggior resistenza all'ossidazione e **alle altetemperature**. Utilizzabile con **alte velocità di taglio**, molto adatta anche per TOOLOX®.

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.

Descrizione tecnica

Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	h10
Ø Codolo D _s	10 mm
Ø Tagliente D _c	10 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm ²	0,06 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Lunghezza taglienti L _c	22 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	30 mm
Avanzamento f _z per contornatura in inox > 900 N/mm ²	0,072 mm
Numero denti Z	3

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza complessiva L	72 mm
Ø Posizione libera D ₁	9,7 mm
Angolo dell'elica	40 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Serie	Master INOX
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	230 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	170 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	115 m/min	H
TOOLOX 44	idoneo	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	idoneo	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	90 m/min	M
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		