

**Garant****Utensile motorizzato - radiale arretrato, ER32, Tipo: Z40-32-R****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	319925 Z40-32-R
GTIN	4045197877031
Classe articolo	31W

**Descrizione****Esecuzione:**

Impiego su **revolver a disco**. Esecuzione destra. Rapporto 1:1. Esecuzione con passaggio interno per il lubrorefrigerante fino a max. 70 bar. Allineamento tramite **spina standard**.

Per l'utilizzo su tutti i torni CNC **DMG Gildemeister CTX** con revolver **Sauter**. Giunto di trasmissione **DIN 5480**. Serraggio degli utensili entro il valore limite d'esposizione tramite pinza di serraggio ER con ghiera o sistema di cambio rapido VARIA VX su licenza EWS. Raffreddamento esterno tramite tubo, raffreddamento interno centralmente all'utensile attraverso il mandrino.

Numero di giri massimo 8000 min<sup>-1</sup>.

Esecuzione arretrata per un maggiore spazio di lavorazione.

Esecuzione IKD – Con set di tenuta in ceramica, pressione fino a 70 bar, capacità di funzionamento a secco.

Esecuzione IM – Con ghiera di serraggio interna.

**Vantaggi:**

- **Struttura ottimizzata sotto il profilo del peso e della geometria.**
- **Sicurezza dei processi grazie a componenti di elevata qualità; lunga durata.**
- **Trasmissione di coppie elevate.**
- **100% di controllo – ogni motorizzato viene sottoposto a un programma di rodaggio.**
- **Riscaldamento interno: guarnizione speciale brevettata.**

**Uso:**

Per VARIA VX. Permette il cambio rapido degli utensili senza cambiare il motorizzato. Verificare lo spazio disponibile nel revolver (posizioni).

**Per :**

DMG Gildemeister CTX. In parte Emco, Hardinge, Monforts, Scherer ecc. con DIN 5480.

**Fornitura:**

Motorizzato portapinza: inclusa ghiera di serraggio e chiave a settore. Motorizzato VARIA VX: inclusa chiave di serraggio.

#### Accessori speciali:

Inseri adatti Varia VX n. art. 319802 – 319888, adattatore a cambio rapido ER n. art. 319761 – 319781, pinze ER n. art. 308941 – 309878, chiave di serraggio ER n. art. 309680 – 309745.

#### Nota:

- **Ulteriori modelli di azionamento (ad es. DIN 5482), traduzioni, misure, BMT ecc. su richiesta: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **Utensili per raffreddamento interno, senza funzionamento a secco con guarnizione standard, filtraggio lubrorefrigerante < 50 µm.**
- **Raccomandazioni: Esecuzione VARIA VX azionabile con un utensile dinamometrico (max. 6 Nm).**
- **Per fresature difficili si consiglia di richiedere una variante con cuscinetti a rullo sferici.**

Serraggio dell'utensile: ER32

$l_1$ : 138 mm

$b_1$ : 34,5 mm

$b_2$ : 99,5 mm

$h_1$ : 76 mm

x: 100 mm

raffreddamento: esterno

## Descrizione tecnica

raffreddamento	esterno
x	100 mm
$l_1$	138 mm
$h_1$	76 mm
$b_2$	99,5 mm
$b_1$	34,5 mm
Adattatore	ER32
Dimensioni VDI	40
Serraggio dell'utensile	ER32
Tipo di prodotto	Utensile motorizzato

## Accessori

Attacco per pinze serrapezzo VARIA VX3 per Dim. pinza ER  
32

319802 32

Attacco per pinze serrapezzo VARIA VX4 per Dim. pinza ER  
32

319804 32