



## Utensile motorizzato - radiale arretrato, ER32, Tipo: Z40-32-RIK



### Dati di ordinazione

|                 |                   |
|-----------------|-------------------|
| Numero d'ordine | 319925 Z40-32-RIK |
| GTIN            | 4045197877048     |
| Classe articolo | 31W               |

### Descrizione

#### Esecuzione:

Per l'utilizzo su tutti i torni CNC **DMG Gildemeister CTX** con revolver **Sauter**. Giunto di trasmissione **DIN 5480**. Serraggio degli utensili entro il valore limite d'esposizione tramite pinza di serraggio ER con ghiera o sistema di cambio rapido VARIA VX su licenza EWS. Raffreddamento esterno tramite tubo, raffreddamento interno centralmente all'utensile attraverso il mandrino.

Numero di giri massimo 8000 min<sup>-1</sup>.

Esecuzione arretrata per un maggiore spazio di lavorazione.

Impiego su **revolver a disco**. Esecuzione destra. Rapporto 1:1. Esecuzione con passaggio interno per il lubrificante fino a max. 70 bar. Allineamento tramite **spina standard**.

#### Vantaggi:

- **Struttura ottimizzata sotto il profilo del peso e della geometria.**
- **Sicurezza dei processi grazie a componenti di elevata qualità; lunga durata.**
- **Trasmissione di coppie elevate.**
- **100% di controllo – ogni motorizzato viene sottoposto a un programma di rodaggio.**
- **Riscaldamento interno: guarnizione speciale brevettata.**

#### Uso:

Per VARIA VX. Permette il cambio rapido degli utensili senza cambiare il motorizzato. Verificare lo spazio disponibile nel revolver (posizioni).

#### Per :

DMG Gildemeister CTX. In parte Emco, Hardinge, Monforts, Scherer ecc. con DIN 5480.

#### Fornitura:

Motorizzato portapinza: inclusa ghiera di serraggio e chiave a settore. Motorizzato VARIA VX: inclusa chiave di serraggio.

#### Accessori speciali:

Inseri adatti Varia VX n. art. 319802 – 319888, pinze di serraggio ER n. art. 308941 – 309878, chiavi di serraggio ER n. art. 309680 – 309745.

**Nota:**

- **Ulteriori modelli di azionamento (ad es. DIN 5482), traduzioni, misure, BMT ecc. su richiesta: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **Utensili per raffreddamento interno, senza funzionamento a secco con guarnizione standard, filtraggio lubrorefrigerante < 50 µm.**
- **Consiglio: Esecuzione VARIA VX azionabile con un utensile dinamometrico (max. 6 Nm).**

Dimensioni VDI: 40

Serraggio dell'utensile: ER32

l<sub>1</sub>: 138 mm

b<sub>1</sub>: 34,5 mm

b<sub>2</sub>: 99,5 mm

h<sub>1</sub>: 76 mm

x: 100 mm

raffreddamento: interno

## Descrizione tecnica

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| raffreddamento          | interno |
| x                       | 100 mm  |
| l <sub>1</sub>          | 138 mm  |
| h <sub>1</sub>          | 76 mm   |
| b <sub>1</sub>          | 34,5 mm |
| b <sub>2</sub>          | 99,5 mm |
| Adattatore              | ER32    |
| Dimensioni VDI          | 40      |
| Serraggio dell'utensile | ER32    |

## Accessori

Attacco per pinze serrapezzo VARIA VX4 per pinze di serraggio ER 32 ER

319804 32

Attacco per pinze serrapezzo VARIA VX3 per pinze di serraggio ER 32 ER

319802 32