

**Garant****Utensile motorizzato radiale, tassello OT, VX3, Tipo: 30-VX3-L****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	319959 30-VX3-L
GTIN	
Classe articolo	31W

**Descrizione****Esecuzione:**

Per l'utilizzo su tutti i torni CNC **DMG Gildemeister CTX** con revolver **Sauter**. Giunto di trasmissione **DIN 5480**. Serraggio degli utensili entro il valore limite d'esposizione tramite pinza di serraggio ER con ghiera o sistema di cambio rapido VARIA VX su licenza EWS. Raffreddamento esterno tramite tubo, raffreddamento interno centralmente all'utensile attraverso il mandrino. Numero di giri massimo 8000 min<sup>-1</sup>.

Impiego su **revolver esagonale**. Esecuzione sinistra, ossia lavorazione in direzione del mandrino principale. Rapporto 1:1. Esecuzione con passaggio interno per il lubrorefrigerante fino a max. 70 bar.

Esecuzione IKD – Con set di tenuta in ceramica, pressione fino a 70 bar, capacità di funzionamento a secco.

Tassello OT.

**Vantaggi:**

- **Struttura ottimizzata sotto il profilo del peso e della geometria.**
- **Sicurezza dei processi grazie a componenti di elevata qualità; lunga durata.**
- **Trasmissione di coppie elevate.**
- **100% di controllo – ogni motorizzato viene sottoposto a un programma di rodaggio.**
- **Riscaldamento interno: guarnizione speciale brevettata.**

**Uso:**

Per VARIA VX. Permette il cambio rapido degli utensili senza cambiare il motorizzato. Verificare lo spazio disponibile nel revolver (posizioni).

**Per:**

DMG Gildemeister CTX. In parte Emco, Hardinge, Monforts, Scherer ecc. con DIN 5480.

**Fornitura:**

Motorizzato portapinza: inclusa ghiera di serraggio e chiave a settore. Motorizzato VARIA VX: inclusa chiave di serraggio.

**Accessori speciali:**

Inserti adatti Varia VX n. art. 319802 – 319888, adattatore a cambio rapido ER n. art. 319761 – 319781, pinze ER n. art. 308941 – 309878, chiave di serraggio ER n. art. 309680 – 309745.

**Nota:**

- **Ulteriori modelli di azionamento (ad es. DIN 5482), traduzioni, misure, BMT ecc. su richiesta: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **Utensili per raffreddamento interno, senza funzionamento a secco con guarnizione standard, filtraggio lubrorefrigerante < 50 µm.**
- **Raccomandazioni: Esecuzione VARIA VX azionabile con un utensile dinamometrico (max. 6 Nm).**
- **Per fresature difficili si consiglia di richiedere una variante con cuscinetti a rullo sferici.**

---

**Descrizione tecnica**

Raffreddamento	esterno
x	100 mm
$l_1$	134 mm
$h_1$	68 mm
$b_1$	69,5 mm
$b_2$	41 mm
Adattatore	VX3
Dimensioni VDI	30
Serraggio dell'utensile	Varia VX3
Tipo di prodotto	Utensile motorizzato

---

**Accessori**

Supporto assiale mandrino portafresa VARIA VX3 Mandrino di Ø d1 27 mm	319835 27
Supporto assiale mandrino portafresa VARIA VX3 Mandrino di Ø d1 22 mm	319835 22

Portapunte VARIA VX3 Ø di serraggio D1 10 mm	319823 10
Portapunte VARIA VX3 Ø di serraggio D1 25 mm	319823 25
Attacco per pinze serrapezzo VARIA VX3 per Dim. pinza ER 32	319802 32
Attacco per pinze serrapezzo VARIA VX3 per Dim. pinza ER 20	319802 20
Portapunte VARIA VX3 Ø di serraggio D1 12 mm	319823 12
Attacco per pinze serrapezzo VARIA VX3 per Dim. pinza ER 25	319802 25
Portapunte VARIA VX3 Ø di serraggio D1 8 mm	319823 8
Portapunte VARIA VX3 Ø di serraggio D1 16 mm	319823 16
Portapunte VARIA VX3 Ø di serraggio D1 6 mm	319823 6
Supporto assiale mandrino portafresa VARIA VX3 Mandrino di Ø d1 16 mm	319835 16
Attacco per pinze serrapezzo VARIA VX3 per Dim. pinza ER 16	319802 16
Portapunte VARIA VX3 Ø di serraggio D1 20 mm	319823 20