



Fresa ad alto avanzamento MFH micro, codolo cilindrico, $\varnothing D$ / Numero taglienti Z: 8/1mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221941 8/1
GTIN	4960664778355
Classe articolo	250

Descrizione

Esecuzione:

Per una lavorazione estremamente economica grazie agli avanzamenti elevati. Diminuzione delle vibrazioni attraverso la riduzione della forza di taglio.

Descrizione tecnica

Vite inserto	229722 (6IP; 0,6Nm)
Sporgenza totale L_1	16 mm
Passaggio interno per LR	sì
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	0,5 mm
Inserto adatto	LPGT 0102..
Numero taglienti Z	1
Angolo rampa α_{\max}	3,69 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$	14 mm
\varnothing Codolo D_s h6	10 mm
Lunghezza complessiva L_{compl}	75 mm
$\varnothing D_3$	4 mm
\varnothing Tagliente D_c	8 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$	12 mm

Lunghezza rampa L per α_{\max} .	3,1 mm
Angolo di regolazione κ	11 grado
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)