



Fresa ad alto avanzamento MFH micro, codolo cilindrico, $\varnothing D$ / Numero taglienti Z: 10/2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221941 10/2
GTIN	4960664778362
Classe articolo	250

Descrizione

Esecuzione:

Per una lavorazione estremamente economica grazie agli avanzamenti elevati. Diminuzione delle vibrazioni attraverso la riduzione della forza di taglio.

Descrizione tecnica

Inserto adatto	LPGT 0102..
\varnothing Tagliente D_c	10 mm
Numero taglienti Z	2
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$	16 mm
Passaggio interno per LR	sì
Profondità di taglio massima $a_{p,max}$	0,5 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	5,1 mm
Sporgenza totale L_1	20 mm
Vite inserto	229722 (6IP; 0,6Nm)
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	80 mm
\varnothing Codolo D_s h6	10 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	2,25 grado
$\varnothing D_3$	6 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	18 mm
Angolo di regolazione κ	11 grado
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)