



## Fresa ad alto avanzamento MFH micro, codolo cilindrico, $\varnothing D$ / Numero taglienti Z: 12/3mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221941 12/3
GTIN	4960664778379
Classe articolo	250

### Descrizione

#### Esecuzione:

Per una lavorazione estremamente economica grazie agli avanzamenti elevati. Diminuzione delle vibrazioni attraverso la riduzione della forza di taglio.

### Descrizione tecnica

$\varnothing D_3$	8 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	80 mm
$\varnothing$ Codolo $D_5$ h6	12 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	7,1 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{min.}}$	20 mm
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	1,61 grado
$\varnothing$ Tagliente $D_c$	12 mm
Inserto adatto	LPGT 0102..
Vite inserto	229722 (6IP; 0,6Nm)
Sporgenza totale $L_1$	20 mm
Passaggio interno per LR	sì
Numero taglienti Z	3
Profondità di taglio massima $a_{p \text{ max}}$	0,5 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$ .	22 mm
Angolo di regolazione $\kappa$	11 grado
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)