



Fresa ad alto avanzamento MFH micro, codolo cilindrico, $\varnothing D$ / Numero taglienti Z: 16/4mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221941 16/4
GTIN	4960664778393
Classe articolo	250

Descrizione

Esecuzione:

Per una lavorazione estremamente economica grazie agli avanzamenti elevati. Diminuzione delle vibrazioni attraverso la riduzione della forza di taglio.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	90 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{max.}}$	30 mm
Vite inserto	229722 (6IP; 0,6Nm)
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{min.}}$	28 mm
Sporgenza totale L_1	25 mm
\varnothing Codolo D_s h6	16 mm
\varnothing Tagliente D_c	16 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	11,1 mm
Inserto adatto	LPGT 0102..
Numero taglienti Z	4
Passaggio interno per LR	sì
Profondità di taglio massima $a_{p \text{ max}}$	0,5 mm
$\varnothing D_3$	12 mm

Angolo rampa α_{\max}	1,03 grado
Angolo di regolazione κ	11 grado
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)