



Fresa ad alto avanzamento MFH micro, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti Z: 8/1mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221942 8/1
GTIN	4960664778409
Classe articolo	250

Descrizione

Esecuzione:

Per una lavorazione estremamente economica grazie agli avanzamenti elevati. Diminuzione delle vibrazioni attraverso la riduzione della forza di taglio.

Descrizione tecnica

Passaggio interno per LR	sì
Angolo rampa α_{max}	3,69 grado
Ø Codolo D_s h6	10 mm
Lunghezza rampa L per α_{max}	3,1 mm
Ø Tagliente D_c	8 mm
Ø D_3	4 mm
Fresatura a interpolazione Ø D_{min}	12 mm
Profondità di taglio massima $a_{p max}$	0,5 mm
Vite inserto	229722 (6IP; 0,6Nm)
Numero taglienti Z	1
Fresatura a interpolazione Ø D_{max}	14 mm
Inserto adatto	LPGT 0102..
Lunghezza complessiva L_{compl}	58 mm

Sporgenza totale L_1	16 mm
Angolo di regolazione κ	11 grado
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)