



Fresa ad alto avanzamento MFH micro, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti Z: 10/2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221942 10/2
GTIN	4960664778416
Classe articolo	250

Descrizione

Esecuzione:

Per una lavorazione estremamente economica grazie agli avanzamenti elevati. Diminuzione delle vibrazioni attraverso la riduzione della forza di taglio.

Descrizione tecnica

Vite inserto	229722 (6IP; 0,6Nm)
Angolo rampa α_{max} .	2,25 grado
Lunghezza rampa L per α_{max} .	5,1 mm
Ø Codolo D_s h6	10 mm
Profondità di taglio massima $a_{p,max}$	0,5 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	60 mm
Passaggio interno per LR	sì
Inserto adatto	LPGT 0102..
Numero taglienti Z	2
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	16 mm
Ø D_3	6 mm
Sporgenza totale L_1	20 mm
Ø Tagliente D_c	10 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	18 mm
Angolo di regolazione κ	11 grado
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)