



## Fresa ad alto avanzamento MFH micro, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti Z: 16/4mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221942 16/4
GTIN	4960664778447
Classe articolo	250

### Descrizione

#### Esecuzione:

Per una lavorazione estremamente economica grazie agli avanzamenti elevati. Diminuzione delle vibrazioni attraverso la riduzione della forza di taglio.

### Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	4
Sporgenza totale $L_1$	25 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	28 mm
Passaggio interno per LR	sì
Ø $D_3$	12 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	11,1 mm
Ø Codolo $D_s$ h6	16 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	73 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	1,03 grado
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	0,5 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	30 mm
Inserto adatto	LPGT 0102..
Ø Tagliente $D_c$	16 mm

Vite inserto	229722 (6IP; 0,6Nm)
Angolo di regolazione $\kappa$	11 grado
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)