



Fresa ad alto avanzamento MFH micro, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 8/1mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221943 8/1
GTIN	4960664806690
Classe articolo	250

Descrizione

Esecuzione:

Per una lavorazione estremamente economica grazie agli avanzamenti elevati. Diminuzione delle vibrazioni attraverso la riduzione della forza di taglio.

Descrizione tecnica

Lunghezza rampa L per α_{max} .	3,1 mm
Vite inserto	229722 (6IP; 0,6Nm)
Ø Tagliente D_c	8 mm
Angolo rampa α_{max} .	3,69 grado
Fresatura a interpolazione Ø D_{min} .	12 mm
Ø D_3	4 mm
Lunghezza complessiva L_{compl} .	17 mm
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø D_{max} .	14 mm
Numero taglienti Z	1
Ø D_1 h6	6,5 mm
Inserto adatto	LPGT 0102..

Sede filettata M	M6
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	0,5 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)