



Fresa ad alto avanzamento MFH micro, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 10/2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221943 10/2
GTIN	4960664806706
Classe articolo	250

Descrizione

Esecuzione:

Per una lavorazione estremamente economica grazie agli avanzamenti elevati. Diminuzione delle vibrazioni attraverso la riduzione della forza di taglio.

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Ø D ₁ h6	6,5 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	16 mm
Ø D ₃	6 mm
Profondità di taglio massima a _{p max}	0,5 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	17 mm
Vite inserto	229722 (6IP; 0,6Nm)
Angolo rampa α _{max.}	2,25 grado
Ø Tagliente D _c	10 mm
Lunghezza rampa L per α _{max.}	5,1 mm
Sede filettata M	M6
Passaggio interno per LR	sì

Inserto adatto	LPGT 0102..
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	18 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)