



Fresa ad alto avanzamento MFH micro, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 14/3mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221943 14/3
GTIN	4960664806720
Classe articolo	250

Descrizione

Esecuzione:

Per una lavorazione estremamente economica grazie agli avanzamenti elevati. Diminuzione delle vibrazioni attraverso la riduzione della forza di taglio.

Descrizione tecnica

Sede filettata M	M6
Angolo rampa α_{max}	1,26 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min}$	24 mm
$\varnothing D_1$ h6	6,5 mm
Vite inserto	229722 (6IP; 0,6Nm)
Lunghezza complessiva L_{compl}	17 mm
Lunghezza rampa L per α_{max}	9,1 mm
Numero taglienti Z	3
\varnothing Tagliente D_c	14 mm
$\varnothing D_3$	10 mm
Inserto adatto	LPGT 0102..
Passaggio interno per LR	sì

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	26 mm
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	0,5 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)