



Fresa ad alto avanzamento MFH micro, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 16/4mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221943 16/4
GTIN	4960664806737
Classe articolo	250

Descrizione

Esecuzione:

Per una lavorazione estremamente economica grazie agli avanzamenti elevati. Diminuzione delle vibrazioni attraverso la riduzione della forza di taglio.

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	4
Ø D ₃	12 mm
Vite inserto	229722 (6IP; 0,6Nm)
Profondità di taglio massima a _{p max}	0,5 mm
Passaggio interno per LR	sì
Lunghezza rampa L per α _{max}	11,1 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{min}	28 mm
Angolo rampa α _{max}	1,03 grado
Ø D ₁ h6	8,5 mm
Sede filettata M	M8
Lunghezza complessiva L _{compl}	22 mm
Inserto adatto	LPGT 0102..

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	30 mm
\varnothing Tagliente D_c	16 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)