

Garant**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI MTC, non rivestito, Ø h6 DC: 5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202247 5
GTIN	4045197878854
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Con **spoglia eccentrica rettificata** e **spoglia** supplementare **lucidata** nei vani truciolo per un'**eccellente evacuazione** di alluminio a truciolo lungo.

Uso:

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)**, su centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	80 mm
Ø Tagliente D _c	5 mm
Ø Posizione libera D ₁	4,7 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Lunghezza taglienti L _c	8 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,015 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	30 mm
Ø Codolo D _s	6 mm
Tolleranza Ø nominale	h6
Numero denti Z	3
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm

Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,02 mm
Forma del codolo	HA
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	idoneo	130 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	100 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	85 m/min	N
PMMA acrilico	idoneo	140 m/min	N
PE-HD	adatto	100 m/min	N
PA 66	adatto	110 m/min	N
PEEK	idoneo	100 m/min	N
PF 31	adatto	85 m/min	N

Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	100 m/min	N
Cu	adatto	80 m/min	N
CuZn	adatto	100 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB