



Fresa ad alto avanzamento MFH mini, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 50/8mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 221965 50/8 |
| GTIN | 2050001929983 |
| Classe articolo | 250 |

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------------------|
| Passaggio interno per LR | sì |
| Numero taglienti Z | 8 |
| Ø D ₃ | 43 mm |
| Profondità di taglio massima a _{p max} | 1 mm |
| Ø Foro di attacco | 22 mm |
| Vite inserto | 229713 (8IP; 1,2 Nm) |
| Inserto adatto | LOGU 0303.. |
| Lunghezza complessiva L _{compl.} | 40 mm |
| Ø Tagliente D _c | 50 mm |
| Fresatura a interpolazione Ø D _{min.} | 93 mm |
| Fresatura a interpolazione Ø D _{max.} | 98 mm |

| | |
|---|--------------------------|
| Lunghezza rampa L per α_{\max} . | 41,3 mm |
| Angolo rampa α_{\max} . | 0,42 grado |
| Angolo di regolazione κ | 15 grado |
| Fz Helix | 0,8 |
| Esecuzione del codolo | a manicotto |
| Utilizzo fresa | Plunging |
| Utilizzo fresa | Fresatura circolare |
| Utilizzo fresa | Ramping |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Tipo di prodotto | Fresa a copiare (RD..10) |

Accessori

| | |
|-------------------|--------|
| Vite di serraggio | 229713 |
|-------------------|--------|