



Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202382 20
GTIN	4045197879646
Classe articolo	12X

Descrizione

Esecuzione:

Fresa HPC con **innovativo rivestimento ad alte prestazioni**, per **una durata eccezionale** e **ottime prestazioni di asportazione truciolo** nei più svariati tipi di acciaio inossidabile.

Utilizzabile con **alte velocità di taglio**, molto adatta anche per acciai fino a ca. 1100 N/mm².

Descrizione tecnica

Codolo	DIN 6535 HB con h6
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Ø Tagliente D _c	20 mm
Numero denti Z	3
Ø Posizione libera D ₁	19,5 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Lunghezza complessiva L	126 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Lunghezza taglienti L _c	60 mm
Ø Codolo D _s	20 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	74 mm

Avanzamento f_z per contornatura in inox $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Angolo dell'elica	35 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Serie	Pro INOX
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,3 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$	idoneo	215 m/min	P
Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	idoneo	200 m/min	P
Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	160 m/min	P
Acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	idoneo	160 m/min	P
Acciaio $< 1400 \text{ N/mm}^2$	limitatamente adatto	135 m/min	P
TOOLOX 33	limitatamente adatto	100 m/min	H
TOOLOX 44	limitatamente adatto	70 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	75 m/min	M

Uni	limitatamente adatto
a umido max.	idoneo
a umido min.	adatto
a secco	limitatamente adatto
Aria	limitatamente adatto