

Garant**Fresa per sgrossatura in HMI, non rivestito, Ø d11 DC: 4mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205330 4
GTIN	4045197878809
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:**Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.****Profilo rompitruciolo rettificato.****Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.**

Descrizione tecnica

Codolo	DIN 6535 HB con h6
Ø Posizione libera D_1	3,8 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,045 mm
Lunghezza taglienti L_c	11 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,035 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Numero denti Z	3
Ø Tagliente D_c	4 mm
Ø Codolo D_s	6 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,35 mm
Tolleranza Ø nominale	d11
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	20 mm

Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	WR
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	270 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	250 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	180 m/min	N
Cu	adatto	80 m/min	N
CuZn	adatto	100 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		