

Garant
Fresa per sgrossatura in HMI, non rivestito, Ø d11 DC: 5mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205330 5
GTIN	4045197878816
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:
Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.
Profilo rompitrucolo rettificato.
Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	20,5 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,045 mm
Ø Tagliante D_c	5 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,35 mm
Numero denti Z	3
Ø Posizione libera D_1	4,8 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,035 mm
Lunghezza taglienti L_c	13 mm
Tolleranza Ø nominale	d11
Ø Codolo D_s	6 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale

Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	WR
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	270 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	250 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	180 m/min	N
Cu	adatto	80 m/min	N
CuZn	adatto	100 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		