

Garant**Inserto per taglio di scanalature con smusso P9, TiN, Per larghezza scanalatura m: 3mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 290360 3 |
| GTIN | 4045197881274 |
| Classe articolo | 29L |

Descrizione**Esecuzione:**

Con rivestimento in TiN.

Adatto per la riaffilatura.

Uso:

Per la produzione delle scanalature a norma DIN 6885, DIN 138 e di fabbrica.

Per larghezze della scanalatura con tolleranza JS9 utilizzare inserti per taglio con tolleranza H7.

Nota:

- **Misure speciali (larghezze scanalatura) disponibili su richiesta.**
- **I valori indicativi dettagliati sono disponibili nell'applicazione ToolScout.**

Da una larghezza scanalatura di 16 mm sono indispensabili due passaggi. Il primo deve realizzare circa metà della larghezza della scanalatura (ad es. 10 mm su una larghezza totale di 18 mm). Per il primo passaggio si consiglia l'utilizzo di un inserto per taglio senza smusso (290370 – 290379), poiché sono possibili maggiori profondità delle scanalature.

Descrizione tecnica

| | |
|---------------------------|----------|
| Larghezza dei taglienti w | 2,994 mm |
|---------------------------|----------|

| | |
|---------------------------------|--|
| Profondità scanalatura t | 1,42 mm |
| Per larghezza scanalatura m | 3 mm |
| Spessore delle punte b | 6,5 mm |
| Materiale da taglio | HSS |
| Rivestimento | TiN |
| Per precisione di accoppiamento | P9 |
| Smusso | 0,2 mm × 45° |
| Tipo di prodotto | Utensili stozzatori di cave e brocciatori di profili |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | | |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | | |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | | |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | | |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | | |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | | |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | | |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | limitatamente adatto | | |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | | |
| INOX > 900 N/mm ² | limitatamente adatto | | |
| Ti > 850 N/mm ² | limitatamente adatto | | |
| GG(G) | idoneo | | |
| CuZn | idoneo | | |
| Grafite, GFRP, CFRP | limitatamente adatto | | |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |

