

Garant**Inserto per taglio di scanalature senza smusso H7, TiN, Per larghezza scanalatura m: 4mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	290373 4
GTIN	4045197881700
Classe articolo	29L

Descrizione**Esecuzione:**

Con rivestimento in TiN.

Adatto per la riaffilatura.

Uso:

Per la produzione delle scanalature a norma DIN 6885, DIN 138 e di fabbrica.

Per larghezze della scanalatura con tolleranza JS9 utilizzare inserti per taglio con tolleranza H7.

Nota:

- **Misure speciali (larghezze scanalatura) disponibili su richiesta.**
 - **I valori indicativi dettagliati sono disponibili nell'applicazione ToolScout.**
- Da una larghezza scanalatura di 16 mm sono indispensabili due passaggi. Il primo deve realizzare circa metà della larghezza della scanalatura (ad es. 10 mm su una larghezza totale di 18 mm).

Descrizione tecnica

Profondità scanalatura t	2,6 mm
Larghezza dei taglienti w	4,012 mm

Spessore delle punte b	7 mm
Per larghezza scanalatura m	4 mm
Materiale da taglio	HSS
Rivestimento	TiN
Per precisione di accoppiamento	H7
Tipo di prodotto	Utensili stozzatori di cave e brocciatori di profili

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo		
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo		
Alluminio > 10% Si	idoneo		
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto		
INOX < 900 N/mm ²	idoneo		
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto		
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto		
GG(G)	idoneo		
CuZn	idoneo		
Grafite, GFRP, CFRP	limitatamente adatto		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		