



**Nastro di tela abrasiva con corindone normale (A) KK711T, 20×520 mm,
Grana: 180**



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 558012 180 |
| GTIN | 4018875024317 |
| Classe articolo | 56V |

Descrizione

Esecuzione:

Nastro di tela abrasiva universale rivestito con **corindone normale (A)**. Il substrato del materiale abrasivo è ottimizzato per la grana e il tipo di nastro di tela abrasiva.

Grana 40 - tessuto X (robusto). Grana da 60 a 180 - tessuto T (robusto e flessibile) con **capacità di flessione**. Ideale per l'uso su rettificatrici manuali.

Uso:

Universale su tutti i comuni materiali: **acciaio**, metalli non ferrosi, ghisa, **leghe di alluminio**, **legno**.

Nota:

Altre granulometrie, qualità e dimensioni disponibili su richiesta secondo le quantità minime del produttore. In assenza di indicazioni, la fornitura avviene con nastro standard. Nastri di tela abrasiva per satinatrici vedi n. art. 568526 e successivi.

Descrizione tecnica

| | |
|-------|--------|
| Grana | 180 |
| Serie | KK711T |

| | |
|-------------------------------------|-------------------------|
| Materiale abrasivo | Corindone normale (A) |
| Sigla materiale abrasivo | A |
| Percentuale di ferro, zolfo e cloro | < 0,1 % |
| Larghezza nastro di tela abrasiva | 20 mm |
| Lunghezza nastro di tela abrasiva | 520 mm |
| Attributo del nome del prodotto | 20x520 mm |
| Tipo di prodotto | Nastro di tela abrasiva |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Al/Mg | idoneo | 35-40 m/s | |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 32-38 m/s | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | limitatamente adatto | 20-25 m/s | P |
| Acciaio < 55 HRC | limitatamente adatto | 32-38 m/s | H |
| INOX | limitatamente adatto | 18-30 m/s | |
| Ti | limitatamente adatto | 10-20 m/s | |
| GG(G) | limitatamente adatto | 30-45 m/s | K |
| CuZn | idoneo | 35-45 m/s | N |
| Alluminio, CFRP | idoneo | 10-30 m/s | |
| Legno | idoneo | 23-26 m/s | |
| a secco | idoneo | | |