



## Nastro di tela abrasiva con corindone normale (A) KK711X, 120×1500 mm, Grana: 60



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 558050 60     |
| GTIN            | 4018875090756 |
| Classe articolo | 56V           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Nastro di tela abrasiva universale** rivestito con **corindone normale (A)**. Il sostrato del materiale abrasivo è ottimizzato per la grana e il tipo di nastro di tela abrasiva.

Tessuto X robusto per **asportazione consistente di materiale** su rettificatrici stazionarie.

#### Uso:

Universale su tutti i comuni materiali: **acciaio**, metalli non ferrosi, ghisa, **leghe di alluminio**, **legno**.

#### Nota:

Altre granulometrie, qualità e dimensioni disponibili su richiesta secondo le quantità minime del produttore. In assenza di indicazioni, la fornitura avviene con nastro standard. Nastri di tela abrasiva per satinatrici vedi n. art. 568526 e successivi.

### Descrizione tecnica

|                          |        |
|--------------------------|--------|
| Grana                    | 60     |
| Serie                    | KK711X |
| Sigla materiale abrasivo | A      |

|                                     |                         |
|-------------------------------------|-------------------------|
| Percentuale di ferro, zolfo e cloro | < 0,1 %                 |
| Larghezza nastro di tela abrasiva   | 120 mm                  |
| Lunghezza nastro di tela abrasiva   | 1500 mm                 |
| Attributo del nome del prodotto     | 120×1500 mm             |
| Tipo di prodotto                    | Nastro di tela abrasiva |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Al/Mg                            | idoneo               | 35-40 m/s      |            |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 32-38 m/s      | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 20-25 m/s      | P          |
| Acciaio < 55 HRC                 | limitatamente adatto | 32-38 m/s      | H          |
| INOX                             | limitatamente adatto | 18-30 m/s      |            |
| Ti                               | limitatamente adatto | 10-20 m/s      |            |
| GG(G)                            | limitatamente adatto | 30-45 m/s      | K          |
| CuZn                             | idoneo               | 35-45 m/s      | N          |
| Alluminio, CFRP                  | idoneo               | 10-30 m/s      |            |
| Legno                            | idoneo               | 23-26 m/s      |            |
| a secco                          | idoneo               |                |            |