

**Garant****Fresa per sgrossatura a raggio completo in HMI, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207507 16
GTIN	4045197883063
Classe articolo	11X

## Descrizione

**Esecuzione:****Profilo rompitruciolo** rettificato per sgrossatura, **anche nell'area del raggio.****Nota:****Prodotto più recente per n. art. 207512**

## Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,113 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	32 mm
Lunghezza complessiva L	92 mm
Ø Codolo $D_s$	16 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Ø Tagliente $D_c$	16 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Raggio R	8 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527

Profilo fresa	HR
Tolleranza Ø nominale	d11
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	350 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	250 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	M
GG(G)	idoneo	120 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		