

Garant**Fresa per sgrossatura a raggio completo in HMI, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207507 8
GTIN	4045197883025
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Profilo rompitruciolo rettificato per sgrossatura, **anche nell'area del raggio**.

Nota:

Prodotto più recente per n. art. 207512

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura a copiare in acciaio < 900 N/mm ²	0,051 mm
Lunghezza complessiva L	63 mm
Ø Tagliente D_c	8 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,045 mm
Lunghezza taglienti L_c	16 mm
Ø Codolo D_s	8 mm
Numero denti Z	4
Angolo dell'elica	45 grado
Raggio R	4 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527

Scheda tecnica

Profilo fresa	HR
Tolleranza Ø nominale	d11
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,05 \times D$ per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	350 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	250 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	M
GG(G)	idoneo	120 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		