

**Nastro di tela abrasiva, grana ceramica XK870T, 10×330 mm, Grana: 60****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 558407 60     |
| GTIN            | 4018875978177 |
| Classe articolo | 56V           |

**Descrizione****Esecuzione:**

**Nastro di tela abrasiva con grana ceramica (CER)** autoaffilante per capacità di asportazione e durata molto elevate. Lo strato aggiuntivo abrasivo (**TOP Size**) assicura una lavorazione a freddo e aumenta le prestazioni di asportazione truciolo.

Tessuto T (robusto e flessibile) per uso su **macchine a conduzione manuale**.

**Uso:**

Per la lavorazione di tutti gli acciai, e in particolare per i materiali difficili da lavorare come **acciaio legato, leghe di nichel, cromo**, titanio e alluminio.

**Nota:**

Altre granulometrie, qualità e dimensioni disponibili su richiesta secondo le quantità minime del produttore. In assenza di indicazioni, la fornitura avviene con nastro standard. Nastri di tela abrasiva per satinatrici vedi n. art. 568526 e successivi.

**Descrizione tecnica**

|                    |                |
|--------------------|----------------|
| Grana              | 60             |
| Serie              | XK870T         |
| Materiale abrasivo | Grana ceramica |

|                                     |                         |
|-------------------------------------|-------------------------|
| Sigla materiale abrasivo            | Ceramica                |
| Percentuale di ferro, zolfo e cloro | < 0,1 %                 |
| Larghezza nastro di tela abrasiva   | 10 mm                   |
| Lunghezza nastro di tela abrasiva   | 330 mm                  |
| Attributo del nome del prodotto     | 10×330 mm               |
| Tipo di prodotto                    | Nastro di tela abrasiva |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Al/Mg                            | limitatamente adatto | 35-40 m/s      |            |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 32-38 m/s      | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 20-25 m/s      | P          |
| Acciaio < 55 HRC                 | idoneo               | 32-38 m/s      | H          |
| Acciaio < 60 HRC                 | idoneo               | 25-30 m/s      | H          |
| Acciaio < 67 HRC                 | idoneo               | 20-25 m/s      | H          |
| INOX                             | idoneo               | 18-30 m/s      |            |
| Ti                               | limitatamente adatto | 10-20 m/s      |            |
| GG(G)                            | idoneo               | 30-45 m/s      | K          |
| CuZn                             | limitatamente adatto | 35-45 m/s      | N          |
| Uni                              | idoneo               |                |            |
| a umido max.                     | limitatamente adatto |                |            |
| a secco                          | idoneo               |                |            |