

Garant**Punta elicoidale lunga in HSS-E VA, non rivestito, Ø DC h8: 4,1 mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	116070 4,1
GTIN	4045197027405
Classe articolo	11B

Descrizione**Esecuzione:**

Profilo rettificato. Spessore del nocciolo e conicità normali. Superficie lucida.
Con punta forma C.

Vantaggi:

Per la foratura con maschere di foratura o **in profondità**.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Nota:

Punte da centro per macchine CN adatte n. art. 112120, 112140 e 112170, con **angolo di affilatura di 142°** per una maggiore sicurezza dei processi.

Descrizione tecnica

Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ²	0,05 mm/gir,
Ø Nominale D _c	4,1 mm
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	78 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo D _s	4,1 mm
Lunghezza complessiva L	119 mm
Norma	DIN 340
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	71,9 mm

Angolo di affilatura	130 grado
Codolo	codolo cilindrico
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E
Angolo dell'elica	35-40 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatta	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	limitatamente adatto	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	5 m/min	S
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		