

**Garant****Punta elicoidale lunga in HSS-E VA, non rivestito, Ø DC h8: 6,2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	116070 6,2
GTIN	4045197027610
Classe articolo	11B

**Descrizione****Esecuzione:**

Profilo rettificato. Spessore del nocciolo e conicità normali. Superficie lucida.  
Con punta forma C.

**Vantaggi:**

Per la foratura con maschere di foratura o **in profondità**.

**Raccomandazioni:****Profondità di foratura massima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Nota:**

Punte da centro per macchine CN adatte n. art. 112120, 112140 e 112170, con **angolo di affilatura di 142°** per una maggiore sicurezza dei processi.

**Descrizione tecnica**

Avanzamento f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	97 mm
Ø Nominale D <sub>c</sub>	6,2 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6,2 mm
Lunghezza complessiva L	148 mm
Norma	DIN 340
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	87,7 mm

Angolo di affilatura	130 grado
Codolo	codolo cilindrico
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E
Angolo dell'elica	35-40 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	5 m/min	S
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		