

**Garant****Punta elicoidale lunga in HSS W, non rivestito, Ø DC h8: 7,5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	116040 7,5
GTIN	4045197025876
Classe articolo	11B

**Descrizione****Esecuzione:**

Con punta forma A a partire dalla Dim. 2,5 mm.

Nocciolo rinforzato **senza conicità**. Affilatura di precisione dei taglienti. Scanalature per trucioli larghe con spigoli arrotondati. Superficie rettificata lucida.

**Vantaggi:**

Per praticare fori profondi e per la foratura con l'ausilio di maschere di foratura.

**Raccomandazioni:****Profondità di foratura massima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Nota:**

Punte da centro per macchine CN adatte n. art. 112120, 112140 e 112170, con **angolo di affilatura di 142°** per una maggiore sicurezza dei processi.

**Descrizione tecnica**

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	102 mm
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in alluminio a truciolo corto	0,14 mm/gir,
Ø Nominale $D_c$	7,5 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo $D_s$	7,5 mm
Lunghezza complessiva L	156 mm
Norma	DIN 340
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	90,8 mm

Angolo di affilatura	130 grado
Codolo	codolo cilindrico
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	W
Angolo dell'elica	30-40 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	45 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	40 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		