

Garant**Punta elicoidale lunga in HSS W, non rivestito, Ø DC h8: 4,2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	116040 4,2
GTIN	4045197025807
Classe articolo	11B

Descrizione**Esecuzione:**

Con punta forma A a partire dalla Dim. 2,5 mm.

Nocciolo rinforzato **senza conicità**. Affilatura di precisione dei taglienti. Scanalature per trucioli larghe con spigoli arrotondati. Superficie rettificata lucida.

Vantaggi:

Per praticare fori profondi e per la foratura con l'ausilio di maschere di foratura.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Nota:

Punte da centro per macchine CN adatte n. art. 112120, 112140 e 112170, con **angolo di affilatura di 142°** per una maggiore sicurezza dei processi.

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	78 mm
Ø Nominale D_c	4,2 mm
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in alluminio a truciolo corto	0,09 mm/gir,
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo D_s	4,2 mm
Lunghezza complessiva L	119 mm
Norma	DIN 340
Profondità di foratura massima consigliata L_2	71,7 mm

Angolo di affilatura	130 grado
Codolo	codolo cilindrico
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	W
Angolo dell'elica	30-40 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	45 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	40 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		