



Rullatore per interni G, codolo cilindrico Ø 20 mm, Ø D: 9mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 291553 9 |
| GTIN | 4060491000336 |
| Classe articolo | 29F |

Descrizione

Esecuzione:

Per l'utilizzo su torni, fresatrici e trapani CNC e di tipo convenzionale.
Impostazione graduale in μm (range di regolazione da -0,05 a +0,1 mm).

Vantaggi:

In particolare per la produzione in serie. Massima produttività con **avanzamento** da 0,05 mm a 0,3 mm **per rullo**.

Qualità delle superfici possibile a $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Lo sblocco automatico in caso di ritorno dell'utensile evita danneggiamenti della superficie lisciata.

Uso:

- **Per la finitura meccanica delle superfici.**
- **Per la lavorazione di tutti i materiali metallici fino a una resistenza alla trazione di 1400 N/mm² e una durezza fino a 45 HRC.**
- **Lavorazione con rotazione oraria.**
- **Classe di tolleranza fino a IT8.**
- **Per fori fino a Ø 49 mm.**

Nota:

Disponibile su richiesta con passaggio interno per LR a partire da Ø 10 mm.

Descrizione tecnica

| | |
|-------------------------|-----------------|
| Numero di rotoli | 4 |
| Range di regolazione | -0,05 / +0,1 mm |
| Ø Codolo D _s | 35 mm |
| Ø Nominale D | 9 mm |

| | |
|---------------------------------|---------------------------|
| Lunghezza utile L _N | 50 mm |
| Sporgenza totale L _A | 128 mm |
| Tipo attacco codolo | codolo cilindrico Ø 20 mm |
| Tipo di prodotto | Utensile a rullo liscio |