



## Rullatore per interni G, codolo cilindrico Ø 20 mm, Ø D: 19mm



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 291553 19     |
| GTIN            | 4060491000435 |
| Classe articolo | 29F           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

Per l'utilizzo su torni, fresatrici e trapani CNC e di tipo convenzionale.  
Impostazione graduale in  $\mu\text{m}$  (range di regolazione da -0,05 a +0,1 mm).

#### Vantaggi:

**In particolare per la produzione in serie.** Massima produttività con **avanzamento** da 0,05 mm a 0,3 mm **per rullo**.

Qualità delle superfici possibile a  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

Lo sblocco automatico in caso di ritorno dell'utensile evita danneggiamenti della superficie lisciata.

#### Uso:

- **Per la finitura meccanica delle superfici.**
- **Per la lavorazione di tutti i materiali metallici fino a una resistenza alla trazione di 1400 N/mm<sup>2</sup> e una durezza fino a 45 HRC.**
- **Lavorazione con rotazione oraria.**
- **Classe di tolleranza fino a IT8.**
- **Per fori fino a Ø 49 mm.**

#### Nota:

Disponibile su richiesta con passaggio interno per LR a partire da Ø 10 mm.

### Descrizione tecnica

|                         |                 |
|-------------------------|-----------------|
| Numero di rotoli        | 5               |
| Ø Nominale D            | 19 mm           |
| Range di regolazione    | -0,05 / +0,1 mm |
| Ø Codolo D <sub>s</sub> | 35 mm           |

|                        |                                       |
|------------------------|---------------------------------------|
| Lunghezza utile $L_N$  | 50 mm                                 |
| Sporgenza totale $L_A$ | 128 mm                                |
| Tipo attacco codolo    | codolo cilindrico $\varnothing$ 20 mm |
| Tipo di prodotto       | Utensile a rullo liscio               |