

**Garant**
**Punte corte in HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 9,3 mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	113140 9,3
GTIN	4045197003973
Classe articolo	11B

## Descrizione

### Esecuzione:

Particolarmente **robuste e stabili** grazie al **maggiore spessore del nocciolo**.

Profilo rettificato, con elevata precisione di concentricità radiale.

Con punta forma S (speciale).

### Vantaggi:

**Ideale per la foratura con profondità ridotta (ca. 2 – 4xD)** su macchine a CN e impianti robotizzati.

### Raccomandazioni:

#### Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno  $1,5 \times \varnothing$  nominale.

Passaggio interno per LR: no

Norma: DIN 1897

Tolleranza  $\varnothing$  nominale: h8

Angolo di affilatura: 130 grado

Numero taglienti Z: 2

Profondità di foratura massima consigliata  $L_2$ : 26,1 mm

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c$ : 40 mm

Lunghezza complessiva L: 84 mm

$\varnothing$  codolo  $D_s$ : 9,3 mm

Avanzamento f in acciaio  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,1 mm/gir,

## Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/gir,
$\varnothing$ nominale $D_c$	9,3 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	40 mm

Numero taglienti Z	2
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø codolo D <sub>s</sub>	9,3 mm
Lunghezza complessiva L	84 mm
Norma	DIN 1897
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	26,1 mm
Angolo di affilatura	130 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS Co 8
Modello	FS
Angolo dell'elica	38 grado
Codolo	Codolo cilindrico
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale